

# Quart

промышленный комплекс  
для высокотемпературной 3D печати

**ОБЛАСТЬ ПЕЧАТИ**

600\*600\*600 мм

**КАМЕРА ПЕЧАТИ**

до 160°C с конвекцией

**ЭКСТРУДЕР**

FDM / FFF - 550°C  
Pellet - 450°C



Каждая идея имеет форму.  
Мы позволяем воплотить ее в жизнь.

С большой областью печати и температурой камеры до 160°C вам больше не придется сомневаться, сможете ли вы напечатать то, что задумали.

Вы сможете.



Встроенный источник бесперебойного питания, датчик окончания филамента, система записи таймлапсов с параметрами печати.

Собственная электроника и интуитивно понятный интерфейс. Для работы с принтером необходимо минимальное обучение, взглянув на интерфейс, вы сразу поймете как им управлять.

Нагреваемая до 160°C камера с принудительной конвекцией, которая позволяет печатать крупногабаритные детали с высокой межслойной адгезией.

В версии FDM/FFF - два высокотемпературных экструдера (до 550°C).  
В версии FGF - гранульный экструдер (до 450°C).

Независимые нагреваемые (до 60°C) ячейки для катушек филамента весом до 5 кг.

FDM

Быстросменная нагреваемая до 160°C платформа печати из нержавеющей стали с автокалибровкой.

Система быстрой смены картриджей с соплами разного диаметра из нержавеющей стали или сапфирового стекла.

FDM

FGF

Пневматическая система подачи гранул в экструдер, бункер для подогрева и сушки гранул.

## FDM

### Технология печати F2

Сверхбыстрый нагрев за 3-10 сек, точность поддержания температуры расплава до 3°C, система быстрой смены картриджей с соплами разного диаметра.

### Инженерные полимеры

TPU  
PA (Nylon)  
PC  
ASA  
PETG  
PMMA

PP  
PEI (ULTEM)  
PEEK  
PEKK  
PSU

### Композитные полимеры

ABS+CF  
PA (Nylon)+CF  
PEEK+CF  
PEKK+CF

PA (Nylon)+GF  
PETG+GF  
ABS+GF

## FGF

### Печать FGF

Технология трехзонного нагрева гранул внутри экструдера обеспечивает равномерную подачу материала и высокое качество получаемого изделия.

### Полимерные гранулы

ABS  
PLA  
PP  
PETg

TPU  
PA  
Keltran

### Гибридное производство

Возможность подвергать получаемое изделие постобработке (фрезеровка, токарная обработка).

Идеально подходит для пресс-форм, пуансонов, матриц для выкладки композитов.

# Quart

комплекс для  
высокотемпературной  
3D печати

# Pro

для крупногабаритных  
и нестандартных изделий

## Производительность

область печати	600*600*600 мм	600*600*600 мм
диаметр филамента	-	1,75 / 2,85 мм
водяное охлаждение экструдеров	+	+
диаметр сопел	1,5 / 3 / 5 / 8 мм	0,15 / 0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 / 1 мм
толщина слоя	0,5 - 4 мм	0,05 - 0,5 мм
система быстрой смены сопел	-	+
скорость нагрева сопла до 300°C	-	3-10 сек
экструдер	гранульный	сдвоенный, переключаемый
нагрев сопла	до 450°C	до 550°C
точность контроля температуры		до 3°C

## Камера печати

нагрев камеры	до 100°C	до 160°C
конвекция	+	+
подсветка	+	+
автокалибровка стола	+	+
подогреваемая платформа	до 160°C	до 160°C

## Hardware

габариты	1650*1300*2050 мм	1650*1300*2050 мм
тип подключения	Ethernet	Ethernet
производительность	до 3 кг/ч	
хранение материала	пневматическая подача гранул	ячейки под катушки
встроенная система ИБП	+	+
гарантия	24 месяца	24 месяца

## Производительность

область печати	1000*600*1000 мм
диаметр филамента	1,75 мм
водяное охлаждение экструдеров	+
диаметр сопел	0,15 / 0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 / 1 мм
толщина слоя	0,05 - 0,5 мм
система быстрой смены сопел	+
скорость нагрева сопла до 300°C	3-10 сек
экструдер	сдвоенный, переключаемый
нагрев сопла	до 550°C
точность контроля температуры	до 3°C

## Камера печати

нагрев камеры	до 100°C
конвекция	+
фильтрация воздуха	+
подсветка	+
автокалибровка стола	+
подогреваемая платформа	до 140°C

## Hardware

габариты	2400*1450*2300 мм
тип подключения	Ethernet
ячейки под катушки	две катушки до 5 кг
встроенная система ИБП	+
гарантия	24 месяца

Официальный представитель:



ООО «ТПК Фолипласт»  
[www.foliplast.ru](http://www.foliplast.ru)

603000, г. Нижний Новгород, Базовый проезд, д.1 Ж  
Телефон, факс: +7 (831) 266-72-06  
Горячая линия: 8 (800) 302-13-41



[vk.com/foliplast](https://vk.com/foliplast)



[t.me/foliplast](https://t.me/foliplast)